

*PRODUCT RANGE*  
**COPPER**

---

**OVER 50 YEARS**  
OF EXPERIENCE AND INNOVATION

**Sidergas** 

professional welding wires

## GMW WELDING WIRES

### ALLOYS

	Al	Fe	Mn	Ni+Co	P	Si	Sn	Ti	Cu	Physical Properties
<b>SIDERGAS M6560</b>										
EN ISO 24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	-	-	0,50	-	-	2,80	-	-	rem.	Melting Range: 965- 1035 °C
AWS A5.7 ERCuSi- A	0,02	0,50	1,50	-	0,05	4,00	0,20	λ: 35 W/mK		
<b>SIDERGAS M6100</b>										
EN ISO 24373 S Cu 6100 (CuAl7)	6,00	-	-	-	-	-	-	-	rem.	Melting Range: 1030 - 1040 °C
AWS A5.7 ERCuAl- A1	8,50	-	0,50	-	-	0,20	-	-		λ: 65 W/mK
<b>SIDERGAS M6180</b>										
EN ISO 24373 S Cu 6180 (CuAl10Fe1)	8,50	-	-	-	-	-	-	-	rem.	Melting Range: 1030 - 1040 °C
AWS A5.7 ERCuAl- A2	11,00	1,50	-	-	-	0,10	-	-		λ: 55 W/mK
<b>SIDERGAS M1898</b>										
EN ISO 24373 S Cu 1898 (CuSn1)	-	-	-	-	-	-	-	-	98,00	Melting Range: 1020 - 1050 °C
AWS A5.7 ERCu	0,01	-	0,50	-	0,15	0,50	1,00	-		λ: 120 - 145 W/mK
<b>SIDERGAS M5180</b>										
EN ISO 24373 S Cu 5180A (CuSn6P)	-	-	-	-	0,01	-	4,00	-	rem.	Melting Range: 910 - 1040 °C
AWS A5.7 ERCuSn- A	0,01	0,10	-	-	0,40	-	7,00	-		λ: 75 W/mK
<b>SIDERGAS M6327</b>										
EN ISO 24373 S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)	7,00	0,50	0,50	0,50	-	-	-	-	rem.	Melting Range: 1030 - 1050 °C
AWS A5.7 -	9,50	2,50	2,50	3,00	-	0,20	-	-		λ: 50 W/mK
<b>SIDERGAS M7158</b>										
EN ISO 24373 S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	-	0,40	0,50	29,00	-	-	-	0,20	rem.	Melting Range: 1180 - 1240 °C
AWS A5.7 ERCuNi	-	0,70	1,50	32,00	0,02	0,25	-	0,50		λ: 30 W/mK

REMARKS: λ Thermal conductivity; Electric conductivity

### STANDARD PACKAGINGS

#### SPOOLS

	D- 100	D- 200	D- 300	K- 300	KS- 300
WEIGHT [kg]	1,00	5	15	15	15
WEIGHT [lb.]	2	12	33	33	33
spool type	plastic	plastic	plastic	steel	steel
winding	precision	precision	precision	precision	precision

#### BULK PACKS

	DRUM280	MIDIPAC300	SUPERPAC550
WEIGHT [kg]	200	300	400
WEIGHT [lb.]	440	660	880
box type	round drum	square pack	square pack
winding	twist-free	twist-free	twist-free

#### STANDARD DIAMETERS

[mm]	0,80	1,00	1,20	1,60
[in]	.030"	.040"	3/64"	1/16"

Please contact us for special packaging & diameters inquiries

## GTAW WELDING RODS

### ALLOYS

	Al	Fe	Mn	Ni+Co	P	Si	Sn	Ti	Cu	Physical Properties
<b>SIDERGAS T6560</b>										Melting Range: 965-1035 °C
EN ISO 24373 S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	-	-	0,50	-	-	2,80	-	-	rem.	λ: 35 W/mK
AWS A5.7 ERCuSi- A	0,02	0,50	1,50	-	0,05	4,00	0,20	-		σ: 3,5 - 4,0 m/Ωmm <sup>2</sup>
<b>SIDERGAS T6100</b>										Melting Range: 1030 - 1040 °C
EN ISO 24373 S Cu 6100 (CuAl7)	6,00	-	-	-	-	-	-	-	rem.	λ: 65 W/mK
AWS A5.7 ERCuAl- A1	8,50	-	0,50	-	-	0,20	-	-		σ: 7 - 8 m/Ωmm <sup>2</sup>
<b>SIDERGAS T6180</b>										Melting Range: 1030 - 1040 °C
EN ISO 24373 S Cu 6180 (CuAl10Fe1)	8,50	-	-	-	-	-	-	-	rem.	λ: 55 W/mK
AWS A5.7 ERCuAl- A2	11,00	1,50	-	-	-	0,10	-	-		σ: 6,5 - 7,5 m/Ωmm <sup>2</sup>
<b>SIDERGAS T1898</b>										Melting Range: 1020 - 1050 °C
EN ISO 24373 S Cu 1898 (CuSn1)	-	-	-	-	-	-	-	-	98,00	λ: 120 - 145 W/mK
AWS A5.7 ERCu	0,01	-	0,50	-	0,15	0,50	1,00	-		σ: 15 - 20 m/Ωmm <sup>2</sup>
<b>SIDERGAS T5180</b>										Melting Range: 910 - 1040 °C
EN ISO 24373 S Cu 5180A (CuSn6P)	-	-	-	-	0,01	-	4,00	-	rem.	λ: 75 W/mK
AWS A5.7 ERCuSn- A	0,01	0,10	-	-	0,40	-	7,00	-		σ: 6 - 7 m/Ωmm <sup>2</sup>
<b>SIDERGAS T6327</b>										Melting Range: 1030 - 1050 °C
EN ISO 24373 S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)	7,00	0,50	0,50	0,50	-	-	-	-	rem.	λ: 50 W/mK
AWS A5.7 -	9,50	2,50	2,50	3,00	-	0,20	-	-		σ: 4,5 - 5,5 m/Ωmm <sup>2</sup>
<b>SIDERGAS T7158</b>										Melting Range: 1180 - 1240 °C
EN ISO 24373 S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)	-	0,40	0,50	29,00	-	-	-	0,20	rem.	λ: 30 W/mK
AWS A5.7 ERCuNi	-	0,70	1,50	32,00	0,02	0,25	-	0,50		σ: 2,7 - 3,3 m/Ωmm <sup>2</sup>

REMARKS: λ Thermal conductivity; Electric conductivity

### STANDARD PACKAGINGS

	BOX5	BOX10
WEIGHT [kg]	5	10
WEIGHT [lb.]	10	22
LENGHT [mm]	1000	

### STANDARD DIAMETERS

[mm]	1,20	1,60	2,00	2,40	3,20	4,00
[in]	3/64"	1/16"	5/64"	3/32"	1/8"	5/32"

Please contact us for special packaging & diameters inquiries



**Sidergas S.R.L.**  
Viale Rimembranza, 17  
37015 Sant' Ambrogio Valpolicella (VR) Italy  
+39 045 6862044  
[sidergas.com](http://sidergas.com) | [info@sidergas.com](mailto:info@sidergas.com)